

Zdění z broušených cihel při použití zdicí pěny

Technologie zdění na pěnu představuje alternativu ke zdění na maltu pro tenké spáry a lze ji použít k vyzdívání nosného i nenosného zdiva. Zdění pomocí pěny je nejrychlejší a nejúspornější technologie zdění, která je málo náročná na spotřebu vody i počet pracovníků. Tím, že odpadá čas na přípravu, se značně omezují i přesuny hmot; zdění probíhá bez potřeby elektrické energie.

Přípravné práce

První řada broušených cihel se zakládá obdobně jako při zdění na tenkou spáru, tj. na dokonale směrově a výškově srovnanou souvislou vrstvu malty. Rovnost ložné plochy pro druhou řadu je třeba průběžně přesně kontrolovat hliníkovou latí délky 2 – 4 m.

Příprava pěny:

- před použitím nebo po delším přerušení práce se obsah dózy důkladně (cca 20x) protřepe
- na dózu se našroubuje a ne příliš pevně utáhne adaptér pistole
- povolí se stavěcí šroub, krátce se stiskne spoušť a pěna se nechá krátce vytrysknout, množství se pak reguluje spouští, maximální průchod lze omezit stavěcím šroubem. Takto je dóza s pěnou připravena k nanášení na broušené zdivo.

Zdicí pěna je součástí dodávky broušených cihel

Zdicí postup

Na vyrovnanou řadu cihel se paralelně nanese 2 pásy zdicí pěny o průměru cca. 3 cm ve vzdálenosti 5 cm od okrajů cihel.

Při tloušťce nenosné zdi 80, 115 a 145 mm se nanáší pouze jeden lepící pás o průměru 3 cm uprostřed stěny.

Cihly je nutno ukládat do zdiva před zavadnutím povrchu pěny, tj. v průběhu cca. následujících 3 minut. Již položenou broušenou cihlu nelze zvedat ani posouvat. Při krátkém přerušení práce může pistole zůstat naplněna pěnou; dóza se odkládá vždy ve svislé poloze pistolí nahoru.

Čištění pistole:

Při delším přerušení práce hrozí nebezpečí zalepení pistole. Je proto nutné po odstranění zbytků lepidla na špičce trysky dózu odšroubovat od pistole. (adaptér držet dál od těla, nemanipulovat v uzavřených prostorách). Čerstvé zbytky lepidla na adaptéru pistole se opět odstraní a na pistolí se našroubuje nádobka s odstraňovačem PU a pistole se jím důkladně propláchne. Odstraňovač se nechá v pistolí působit asi 5 minut, poté se znovu důkladně propláchne.

| Mziegel s.r.o. Kozinova 299, Domažlice 34401

Jednatel: Luboš Hruška DiS, Mgr. Martin Podestát

| mziegel@mziegel.cz | +420 733 566 365 | +420 733 588 188 | IČ: 21439184 | DIČ: CZ21439184
Společnost je zapsána v OR u Krajského soudu v Plzni v oddílu C, vložka 45084.



Podmínky pro zpracování a skladování:

Dózy je nutno skladovat ve svislé poloze při teplotě ideálně +15°C až +20°C; teplota prostředí při zpracování -5°C až +35°C.

Pracovat pouze v dobře větraném prostředí! Používat vhodné ochranné pomůcky (ochranné rukavice a brýle)! Zabránit kontaktu pěny s kůží a očima!

| Mziegel s.r.o. Kozinova 299, Domažlice 34401

Jednatelé: Luboš Hruška DiS, Mgr. Martin Podestát

[| mziegel@mziegel.cz](mailto:mziegel@mziegel.cz) | +420 733 566 365 | +420 733 588 188 | IČ: 21439184 | DIČ: CZ21439184

Společnost je zapsána v OR u Krajského soudu v Plzni v oddílu C, vložka 45084.



| Mziegel s.r.o. Kozinova 299, Domažlice 34401
Jednatelé: Luboš Hruška DiS, Mgr. Martin Podestát

| mziegel@mziegel.cz | +420 733 566 365 | +420 733 588 188 | IČ: 21439184 | DIČ: CZ21439184
Společnost je zapsána v OR u Krajského soudu v Plzni v oddílu C, vložka 45084.